

精雕“久”琢

3C自动化设备方案提供商



目录

CONTENTS

选择久久精工--等于选择一个新的起航机遇。
Choose Jojoy Seiko--Equal To The Choice Of A
New Opportunity To Rise Ship.

02 公司简介

COMPANY PROFILE

03 发展历程

DEVELOPMENT HISTORY

04 全国区域规划图

NATIONAL REGIONAL PLAN

05 荣誉资质

HONOR CERTIFICATE

06 企业风采

ENTERPRISE STYLE

07 合作客户

COOPERATION CUSTOMER

08 产品应用

PRODUCT APPLICATION

09 3C结构领域

3C STRUCTURE FIELD

- 五金精雕系列
- 复合板材加工系列
- 铝塑中框精雕系列
- 异CCD智能加工系列
- 玻璃精雕系列
- 钻铣复合系列
- 高光系列
- 笔电平板精雕系列

23 屏显领域

DISPLAY AND SCREEN FIELD

- 玻璃自动化生产线
- 车载加工系列
- 大尺寸平面/曲面磨检洗生产线

29 出厂检测与服务

FACTORY INSPECTION
AND SERVICE



价值观

诚信+创新+共赢

愿景

做一流的3C配件加工设备方案提供商

2012+

成立时间2012年

20000平方米+

工厂占地面积

200+

员工200+企业研发人员超过60人

130+

成功申获130余项专利证书

公司简介

COMPANY PROFILE

久久精工成立在深圳宝安，注册资金3157.9万人民币，占地面积约20000平方米，是一家集研发、生产、销售、服务于一体的精雕CNC生产厂家以及自动化设备方案提供商，致力于3C结构件以及光电屏显行业的深入创新和研发，深耕3C五金、玻璃、复合板、蓝宝石陶瓷、TFT/LCD显示屏及玻璃盖板等用的CNC和自动化设备，在CNC数控技术、自动化集成设计和工艺等领域取得重大突破，先后申获130余项专利技术，并落地几十家上市公司创效，真正实现了先进技术向产业化的成功转化。

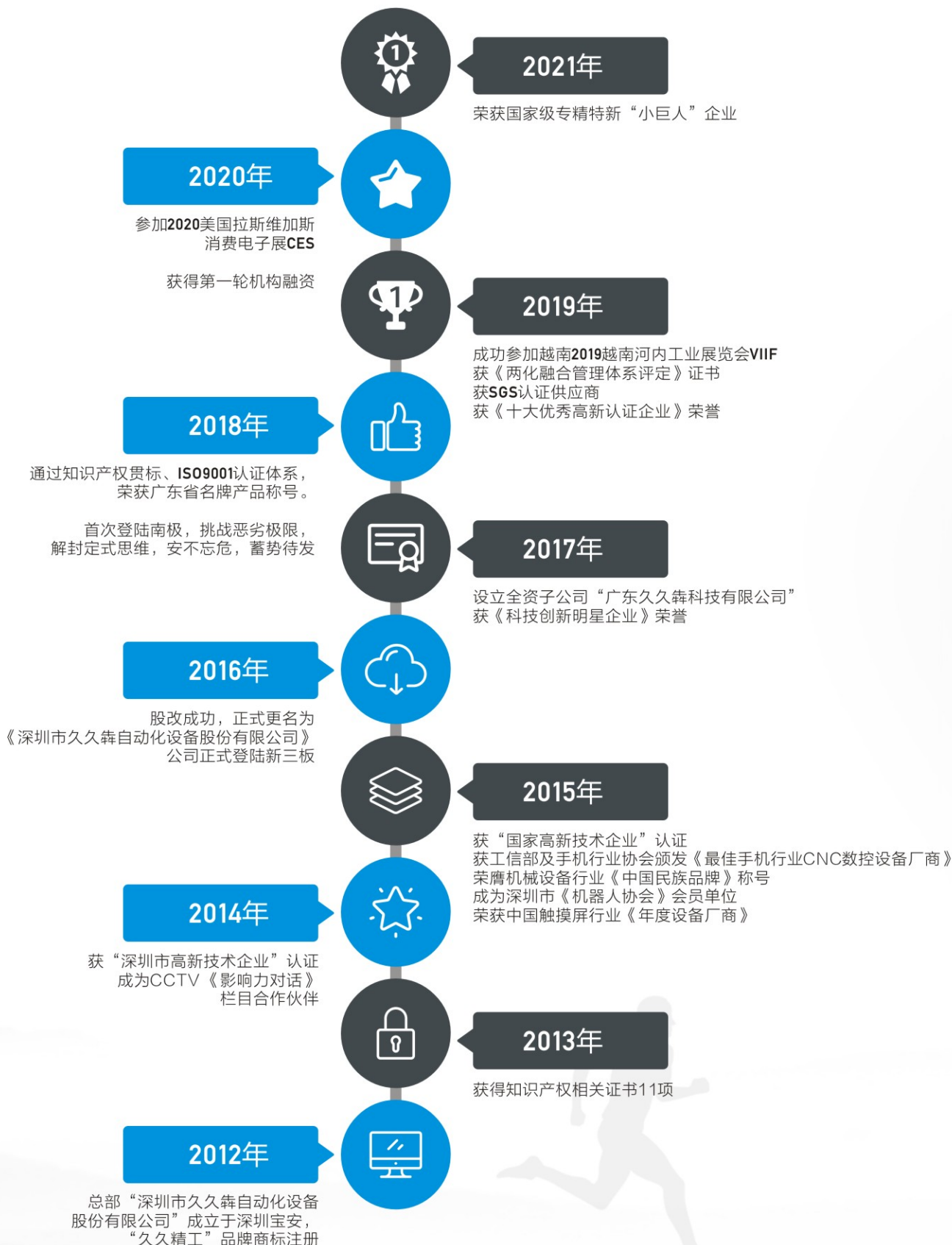
公司使命

COMPANY MISSION

以“诚信、创新、共赢”的经营理念，不断融汇和进取，打造高性价比的产品和最完善的售后服务体系。雄厚的技术实力，完善的客户体验管理，与客户保持良好的合作伙伴关系。

发展历程

DEVELOPMENT HISTORY



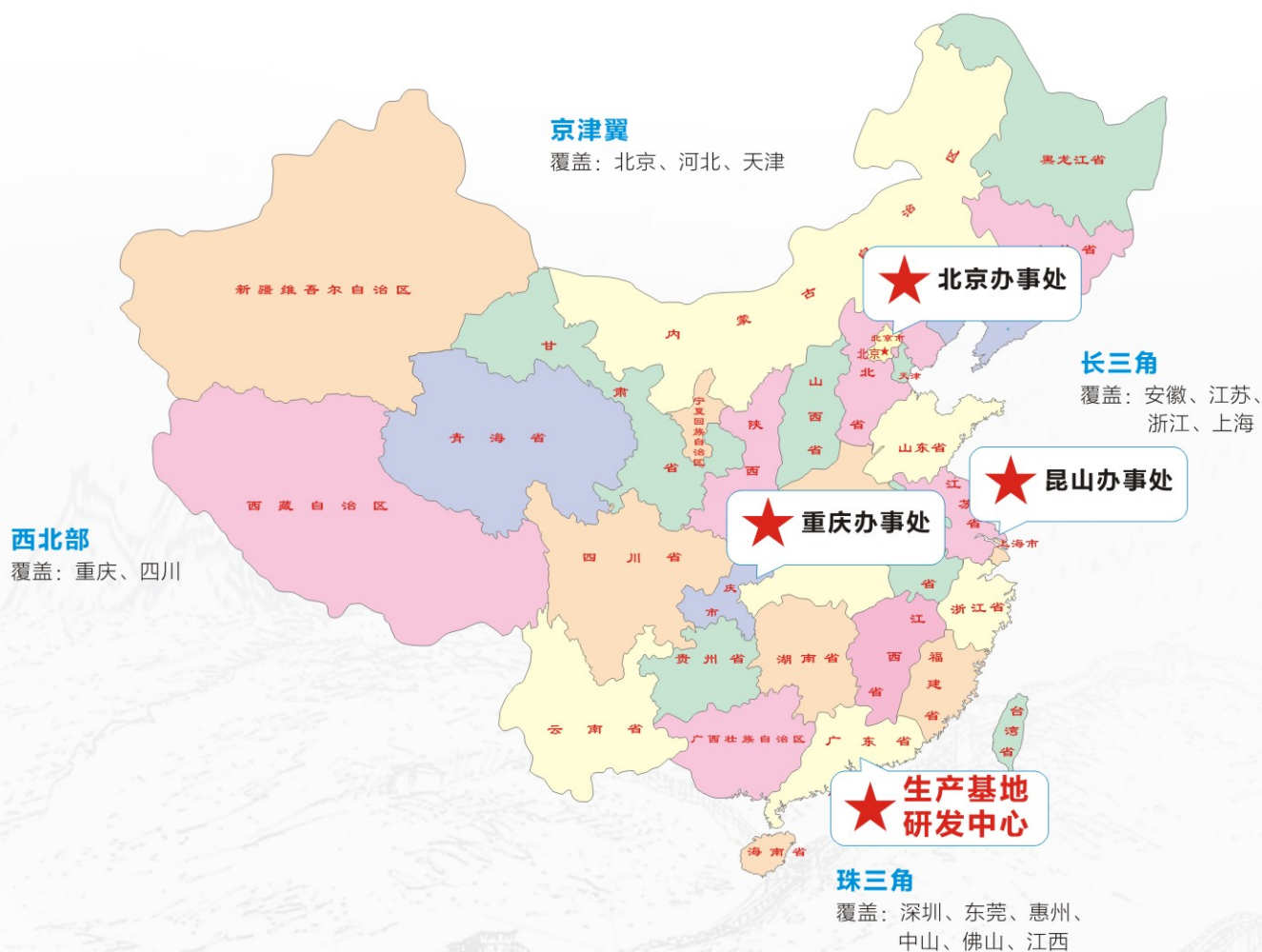


全国区域规划图

NATIONAL REGIONAL PLAN

这是一个竞争的时代，这是一个追求完美的时代，
竞争中的合作，合作中的竞争，无处不在。

This is an era of competition, this is an era of the pursuit of perfection.
competition in cooperation, cooperation in the competition everywhere.



立足中国 放眼世界

BASED IN CHINA EXPLORE THE WORLD

荣誉资质

HONOR CERTIFICATE

■ 资质认证

- 深圳市高新技术企业
- 国家级高新技术企业
- ISO9001-2015管理体系认证
- SGS认证
- 广东省名牌产品证书
- 两化融合管理体系证书



■ 知识产权

久久精工非常注重技术创新和知识产权保护，累计已申请130余项相关核心专利并已获得98项发明专利、实用新型以及外观专利和软件著作权。



■ 会员单位、捐赠证书

- 科技创新明星企业
- 中国民族品牌称号
- 最佳手机行业CNC优秀供应商
- 深圳市机器人协会会员单位
- 中国触控协会年度设备厂商
- CCTV《影响力对话》栏目组机械装备行业合作伙伴
- 深圳市机器人协会会员单位
- 深圳市手机行业协会会员单位
- 中国触控协会会员单位
- 高新标，最具投资潜力奖
- 情系潼溪，传爱出去捐赠证书



员工培训/活动

年会/展会现场

户外拓展

员工福利/公益



公司环境掠影



一种追求让我们这个团队一起奋斗，一种成绩让我们在一起分享，我们一起努力，一起成长，一起续写“凝聚力”的辉煌，为了共同的目标努力拼搏，持之以恒，哪怕遇见再大的风和浪，相信我们也会有默契的目光。

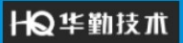


合作客户

COOPERATION CUSTOMER

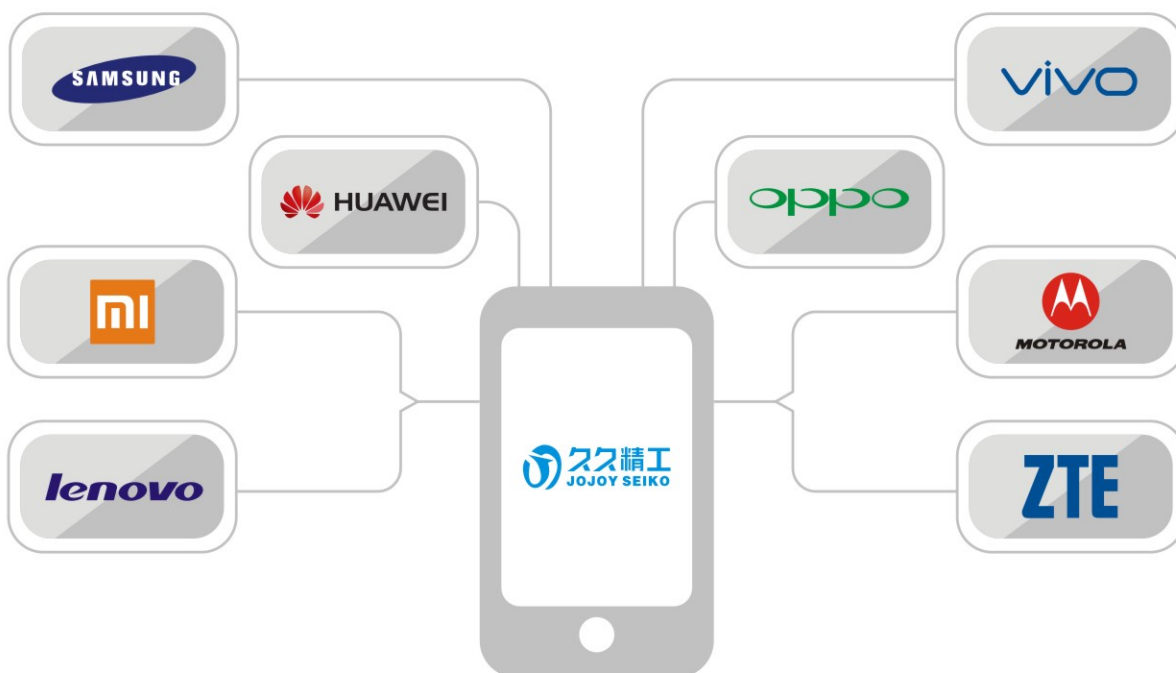
3C结构产业

3C STRUCTURAL INDUSTRY

 春兴精工		 蓝思精密		 长盈精密	
	 比亚迪		 领益智造		 格林精密
 威博精密	 华誉精密	 捷荣股份		 宇星鸿	
	 安石科技		 精而美	 旺鑫	 智动力

3C终端

3C TERMINAL



光电屏显产业



PRODUCT APPLICATION



五金精雕系列



JS-A680-V3.2

智能雕铣机



JS-A420-V4.2

智能四轴精雕机

性能及应用

- 含双轴、三轴或四轴等多轴机型可选，刀库最高可达48把刀；
- 可同时加工小五金件、铝件、铝塑中框以及复合板材类手机后盖等产品，高效稳定；
- 可攻牙，可选配探头，亦可加装第四轴或五轴，结构上Z轴反装、丝杆导轨加长；
- 强度加大，加工产品更稳定，实现良率与效率兼存。



手机背盖



中框



手机壳



陶瓷

技术数据

机床尺寸与选型	JS-A680-V3.2	JS-A420-V4.2	JS-A680-V2.1
机床外型	防水防尘全罩式	防水防尘全罩式	防水防尘全罩式
工作台尺寸 (mm)	650x450	840x460	700x500
X.Y.Z行程 (mm)	280x500x150	240x550x120	400x520x160
台面结构	合金铝	合金铝	合金铝
机器床身石材	花岗岩大理石	花岗岩大理石	花岗岩大理石
机器毛重	3.0T	3.6T	2.5T
机床精度			
定位精度 (mm)	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 (mm)	0.004	0.004	0.004
主轴间距 (mm)	210±0.05	210±0.05	312±0.05
圆度 (mm)	0.015/200	0.015/200	0.015/200
反向间隙	0.005	0.005	0.005
垂直度	0.02	0.02	0.02
传动结构			
X、Y、Z传动结构	丝杆传动	丝杆传动	丝杆传动
丝杆	C3级	C3级	C3级
导轨	P级	P级	P级
导轨及丝杆润滑方式	自动油泵供油	自动油泵供油	自动油泵供油
机床功率			
机器最大功率	12KW	15KW	12KW
最大空行速度	15000mm/min	15000mm/min	15000mm/min
最大工作速度	9000mm/min	9000mm/min	9000mm/min
电源电压	380V	380V	380V
系统配置			
控制系统	华中数控系统	华中数控系统	维宏数控系统
驱动系统	EtherCAT总线绝对值	EtherCAT总线绝对值	EtherCAT总线绝对值
变频器	2.2kw	2.2kw	3.7kw
主轴参数			
主轴	60000rpm 2.5kw	60000rpm 2.5kw	40000rpm 4kw
主轴冷却方式	水冷	水冷	水冷
主轴到工作台高度 (mm)	215	180	340
刀库参数			
刀库类型	8x3把刀 直排式伺服刀库	12x4把刀 直排式伺服刀库	11x2把刀 直排式伺服刀库
刀柄类型	ISO10-T11	ISO10-T11	ISO20
其它功能			
探头	3套 (选配)	4套 (选配)	2套 (选配)

※ 以上机床精度由雷尼绍激光干涉仪及球杆仪标定

复合板材加工系列 铝塑中框精雕系列



JS-D430-V2.1
智能双通道精雕机



JS-T660-V2.3
智能雕铣机

性能及应用

- 双轴、三轴机型可选；
- 可加工复合板材盖板，刀库最高可达24把刀；
- 高效节能亦可配第四轴加工铝塑中框和小五金，通用性更强。



手机背盖



2.5D/3D盖板



2.5D/3D盖板



摄像头

技术数据

机床尺寸与选型	JS-D430-V2.1	JS-T660-V2.3	JS-A680-V3.2
机床外型	防水防尘全罩式	防水防尘全罩式	防水防尘全罩式
工作台尺寸 (mm)	450x450	700x500	650x450
X.Y.Z行程 (mm)	415x450x180	380x520x150	280x500x150
台面结构	铝合金	铝合金	合金铝
机器床身石材	花岗岩大理石	花岗岩大理石	花岗岩大理石
机器毛重	3.8T	2.1T	3.0T
机床精度			
定位精度 (mm)	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 (mm)	0.004	0.004	0.004
主轴间距 (mm)	/	350	210
圆度 (mm)	0.015/200	0.015/200	0.015/200
反向间隙	0.005	0.005	0.005
垂直度	0.02	0.02	0.02
传动结构			
X、Y、Z传动结构	丝杆传动	丝杆传动	丝杆传动
丝杆	C3级	C3级	C3级
导轨	P级	P级	P级
导轨及丝杆润滑方式	自动油泵供油	自动油泵供油	自动油泵供油
机床功率			
机器最大功率	12KW	7KW	12KW
最大空行速度	15000mm/min	15000mm/min	15000mm/min
最大工作速度	9000mm/min	9000mm/min	9000mm/min
电源电压	220V	220V	220V
系统配置			
控制系统	华中数控系统	维宏数控系统	维宏数控系统
驱动系统	EtherCAT总线绝对值	EtherCAT总线绝对值	EtherCAT总线绝对值
变频器	2.2kw	2.2kw	2.2kw
主轴参数			
主轴	60000rpm 2.5kw	60000rpm 2.5kw	60000rpm 2.5kw
主轴冷却方式	水冷	水冷	水冷
主轴到工作台高度 (mm)	290	200	215
刀库参数			
刀库类型	12x2把刀 旋转式伺服刀库	6x2把刀 旋转式伺服刀库	11x3把刀 旋转式伺服刀库
刀柄类型	ISO10-T11	ISO10-T11	ISO10-T11
其它功能			
探头	2套 (选配)	2套 (选配)	3套 (选配)
四五轴	2套 (选配)	/	/

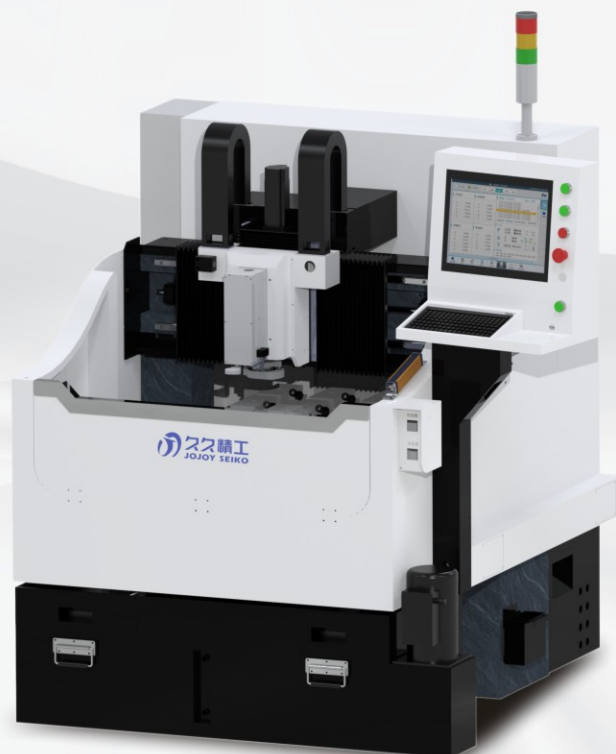
※ 以上机床精度由雷尼绍激光干涉仪及球杆仪标定

CCD智能加工系列



JS-450Q-CCD-V1.2

全罩单轴CCD精雕机



JS-450Y-CCD-V1.2

智能单轴CCD精雕机

性能及应用

- CCD自动校正系统，保证加工精度，加工TFT/LCD玻璃；
- 平台可自动校正，单双轴可选配，精度高（加工精度 $\leq 0.015\text{mm}$ ，崩边量 $\leq 0.03\text{mm}$ ）。



钢化玻璃保护膜



摄像头玻璃



手机钢化玻璃

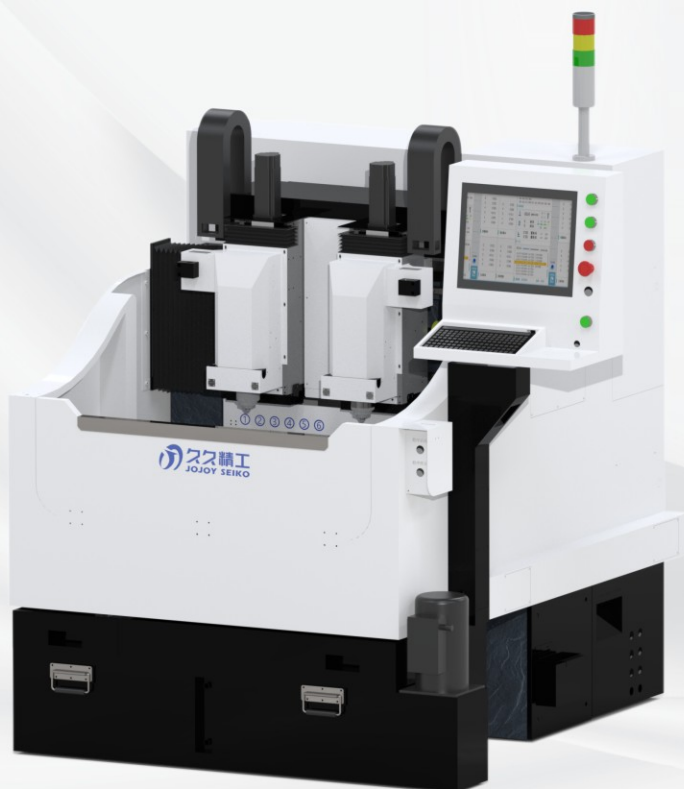


智能穿戴视窗

机床尺寸与选型	JS-450Y-CCD-V1.2	JS-450Q-CCD-V1.2	JS-450D-CCD-V1.2	JS-D430-CCD-V2.1
机床外型	防水防尘半罩式	防水防尘全罩式	防水防尘半罩式	防水防尘全罩式
工作台尺寸 (mm)	680x580	680x580	600x500	450x450
X.Y.Z行程 (mm)	620x620x95	620x620x95	600x480x130	400x450x170
台面结构	铝合金	铝合金	铝合金	铝合金
机器床身石材	花岗岩大理石	花岗岩大理石	花岗岩大理石	花岗岩大理石
机器毛重	2.0T	2.0T	2.0T	3.8T
机床精度				
定位精度 (mm)	0.008	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 (mm)	0.004	0.004	0.004	0.004
圆度 (mm)	0.015/200	0.015/200	0.015/200	0.015/200
反向间隙	0.005	0.005	0.005	0.005
垂直度	0.02	0.02	0.02	0.02
传动结构				
X、Y、Z传动结构	丝杆传动	丝杆传动	丝杆传动	丝杆传动
丝杆	C3级	C3级	C3级	C3级
导轨	P级	P级	P级	P级
导轨及丝杆润滑方式	自动油泵供油	自动油泵供油	自动油泵供油	自动油泵供油
机床功率				
机器最大功率	5KW	5KW	5.0KW	12KW
最大空行速度	12000mm/min	12000mm/min	12000mm/min	15000mm/min
最大工作速度	9000mm/min	9000mm/min	9000mm/min	9000mm/min
电源电压	220V	220V	220V	220V
系统配置				
控制系统	维宏数控系统	维宏数控系统	维宏数控系统	维宏数控系统
驱动系统	EtherCAT总线绝对值	EtherCAT总线绝对值	总线绝对值	EtherCAT总线绝对值
变频器	1.5kw	1.5kw	1.5kw	2.2kw
主轴参数				
主轴	60000rpm 1.8kw	60000rpm 1.8kw	60000rpm 1.8kw	60000rpm 2.5kw
主轴冷却方式	水冷	水冷	水冷	水冷
主轴到工作台高度 (mm)	130	130	130	290
刀库参数				
刀库类型	/	/	6把刀 旋转式伺服刀库	12x2把刀 旋转式伺服刀库
刀柄类型	/	/	ISO10-T11	ISO10-T11
其它功能				
CCD视觉定位	1套CCD	1套CCD	CCD	2套CCD

※ 以上机床精度由雷尼绍激光干涉仪及球杆仪标定

玻璃精雕系列



JS-450Y-V2.6
精雕一体机



JS-500QZ-V3.4
智能三轴玻璃机

性能及应用

- 单轴、双轴和三轴机型可选；
- 可加装机械手，加工玻璃、塑胶以及盖板产品；
- 实现自动上下料，效率与精度并存。



钢化玻璃保护膜



摄像头玻璃



手机钢化玻璃



智能穿戴视窗

技术数据

机床尺寸与选型	JS-500QZ-V3.4	JS-500-V3.1	JS-450Y-V2.6
机床外型	防水防尘全罩式	防水防尘半罩式	防水防尘半罩式
工作台尺寸 (mm)	830x740	830x500	700x500
X.Y.Z行程 (mm)	280x280x110	280x450x95	360x480x150
台面结构	铝合金	铝合金	铝合金
机器床身石材	花岗岩大理石	花岗岩大理石	花岗岩大理石
机器毛重	2.5T	2.2T	2.0T
机床精度			
定位精度 (mm)	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 (mm)	0.004	0.004	0.004
主轴间距 (mm)	280	280	340
圆度 (mm)	0.015/200	0.015/200	0.015/200
反向间隙	0.005	0.005	0.005
垂直度	0.02	0.02	0.02
传动结构			
X、Y、Z传动结构	丝杆传动	丝杆传动	丝杆传动
丝杆	C3级	C3级	C3级
导轨	P级	P级	P级
导轨及丝杆润滑方式	自动油泵供油	自动油泵供油	自动油泵供油
机床功率			
机器最大功率	9.0KW	11.5KW	5.0KW
最大空行速度	12000mm/min	12000mm/min	12000mm/min
最大工作速度	9000mm/min	9000mm/min	9000mm/min
电源电压	220V	220V	220V
系统配置			
控制系统	维宏数控系统	维宏数控系统	维宏数控系统
驱动系统	总线绝对值	总线绝对值	总线绝对值
变频器	1.5kw	1.5kw	1.5kw
主轴参数			
主轴	60000rpm 1.8kw	60000rpm 1.8kw	60000rpm 1.8kw
主轴冷却方式	水冷	水冷	水冷
主轴到工作台高度 (mm)	160	130	130
刀库参数			
刀库类型	/	/	/
刀柄类型	/	/	/
其它功能			
CCD	/	/	/
机械手	六轴机器人 (选配)	/	/

※ 以上机床精度由雷尼绍激光干涉仪及球杆仪标定

钻铣复合系列



JS-T3-V3.2

智能三轴攻牙机



JS-T420-V4.2

智能四轴钻攻机

性能及应用

- 双轴加工不锈钢小件，效率快，精雕+高光一台机完成，单轴、三轴或四轴可选，高刚性钻攻机；
- 主用于加工不锈钢、蓝宝石、陶瓷以及大型铝压铸件等产品；
- 可支持三个Z轴同时攻牙，亦可选配探头功能，支持三个Z轴分别进行深度补偿；
- 刀库实现与加工区完全隔离，有效防护水屑影响；单头带15把刀刀库，伺服换刀方式；
- 全流程换刀时间8秒以内，适用于复杂的加工需求，用于多把刀具加工の場合。



不锈钢手机背盖



不锈钢中框



石墨电极板



笔记本外壳

技术数据

机床尺寸与选型	JS-T3-V3.2	JS-H420-V4.1	JS-T420-V4.2
机床外型	防水防尘半罩式	防水防尘半罩式	防水防尘全罩式
工作台尺寸 (mm)	1060x460	840*400	840x400
X.Y.Z行程 (mm)	400x450x200	240*500*120	240x400x120
台面结构	铝合金	铝合金	铝合金
机器床身石材	花岗岩大理石	花岗岩大理石	花岗岩大理石
机器毛重	5.5T	3.6T	3.8T
机床精度			
定位精度 (mm)	0.008	0.008(VDI-3441)	0.008
重复定位精度 (mm)	0.004	0.004(VDI-3441)	0.004
主轴间距 (mm)	340±0.05	210	210±0.05
圆度 (mm)	0.005/200	/	0.005/200
反向间隙	0.015	/	0.015
垂直度	0.02	/	0.02
传动结构			
X、Y、Z传动结构	丝杆传动	丝杆传动	丝杆传动
丝杆	C3级	C3级	C3级
导轨	P级	P级	P级
导轨及丝杆润滑方式	自动油泵供油	自动油泵供油	自动油泵供油
机床功率			
机器最大功率	30KW	30KW	20KW
最大空行速度	15000mm/min	12000mm/min	15000mm/min
最大工作速度	9000mm/min	6000mm/min	9000mm/min
电源电压	380V	380V	380V
系统配置			
控制系统	华中数控系统	华中数控系统	华中数控系统
驱动系统	EtherCAT总线绝对值	汇川 伺服 (绝对值)	EtherCAT总线绝对值
变频器	11kw	汇川 5.5KW	5.5KW
主轴参数			
主轴	36000rpm 6kw	40000r/min 4kw	40000rpm 4kw
主轴冷却方式	水冷	水冷	水冷
主轴到工作台高度 (mm)	300	100-230 (不含刀柄)	150
刀库参数			
刀库类型	15x3把刀 直排式伺服刀库	12x4把刀直排式伺服换刀	12x4把刀 直排式伺服刀库
刀柄类型	ISO25	ISO20	ISO20
其它功能			
探头	3套 (选配)	4套 (选配)	4套 (选配)
四轴	3套 (选配)	4套 (选配)	/
攻牙	/	选配	选配

※ 以上机床精度由雷尼绍激光干涉仪及球杆仪标定

高光机系列



JS-G56-V1.0

高速高光机



JS-350Q-V1.2

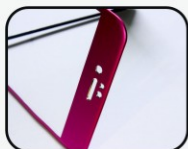
全罩高光机

性能及应用

- 采用直线电机设计，体积更小，免维护；
- 具有更高速度、高加速度、响应快、运动平滑优点；
- 可带探头，加工精度高，高光效果好，带刀库，可加四轴，加工范围更广；
- 可加工不锈钢铝件高光倒角加工，亦可加工铝件、手机中框、复合板材等。



智能穿戴



手机铝边框



手机按键



指纹环

技术数据

机床尺寸与选型		JS-G56-V1.0	JS-350Q-V1.2
机床外型	防水防尘全罩式		防水防尘全罩式
工作台尺寸 (mm)	585x600		450x350
X.Y.Z行程 (mm)	785x500x160		410x400x100
台面结构	铸件		铝合金
机器床身石材	花岗岩大理石		花岗岩大理石
机器毛重	3.2T		1.3T
机床精度			
定位精度 (mm)	0.008		0.006
重复定位精度 (mm)	0.005		0.005
主轴间距 (mm)	/		/
圆度 (mm)	0.015/200		0.015/200
反向间隙	0.005		0.005
垂直度	0.02		0.02
传动结构			
X、Y、Z传动结构	直线电机		丝杆传动
丝杆	C3级		C3级
导轨	P级		P级
导轨及丝杆润滑方式	自动油泵供油		自动油泵供油
机床功率			
机器最大功率	9KW		5KW
最大空行速度	30000mm/min		120000mm/min
最大工作速度	9000mm/min		9000mm/min
电源电压	380V		220V
系统配置			
控制系统	久久系统		台达系统
驱动系统	总线绝对值		台达伺服 (总线绝对值)
变频器	7.5KW		台达1.5KW
主轴参数			
主轴	40000rpm 6.5kw		100000rpm 0.75kw
主轴冷却方式	水冷		水冷
主轴到工作台高度 (mm)	260		170
刀库参数			
刀库类型	12T伞式刀库		/
刀柄类型	HSK-E32		/
其它功能			
探头	1套 (选配)		1套 (选配)

※ 以上机床精度由雷尼绍激光干涉仪及球杆仪标定



3C结构领域

3C STRUCTURE

笔电平板精雕系列



JS-T3-V3.2
智能三轴攻牙机



性能及应用

- 实现多头精雕机加工平板/笔电后盖的自动化生产；
- CNC部分可三头/四头同时加工；
- 自动上下料方式，可匹配机器人，桁架机械手，做无人化生产线；
- 上游可对接冲压等工艺，下游可对接清洗等工艺。



笔记本



平板

单机技术数据

机床尺寸与选型		JS-T3-V3.2	JS-T420-V4.2
机床外型	防水防尘半罩式		防水防尘全罩式
工作台尺寸 (mm)	1060x460		840x400
X.Y.Z行程 (mm)	400x450x200		240x400x120
台面结构	铝合金		铝合金
机器床身石材	花岗岩大理石		花岗岩大理石
机器毛重	5.5T		3.8T
机床精度			
定位精度 (mm)	0.008		0.008
重复定位精度 (mm)	0.004		0.004
主轴间距 (mm)	340±0.05		210±0.05
圆度 (mm)	0.015		0.015
反向间隙	0.005		0.005
垂直度	0.02		0.02
传动结构			
X、Y、Z传动结构	丝杆传动		丝杆传动
丝杆	C3级		C3级
导轨	P级		P级
导轨及丝杆润滑方式	自动油泵供油		自动油泵供油
机床功率			
机器最大功率	30KW		20KW
最大空行速度	15000mm/min		15000mm/min
最大工作速度	9000mm/min		9000mm/min
电源电压	380V		380V
系统配置			
控制系统	华中数控系统		华中数控系统
驱动系统	EtherCAT总线绝对值		EtherCAT总线绝对值
变频器	11kw		5.5KW
主轴参数			
主轴	36000rpm 6kw		40000rpm 4kw
主轴冷却方式	水冷		水冷
主轴到工作台高度 (mm)	300		150
刀库参数			
刀库类型	15x3把刀 直排式伺服刀库		12x4把刀 直排式伺服刀库
刀柄类型	ISO25		ISO40
其它功能			
探头	3套 (选配)		4套 (选配)
四轴	3套 (选配)		/

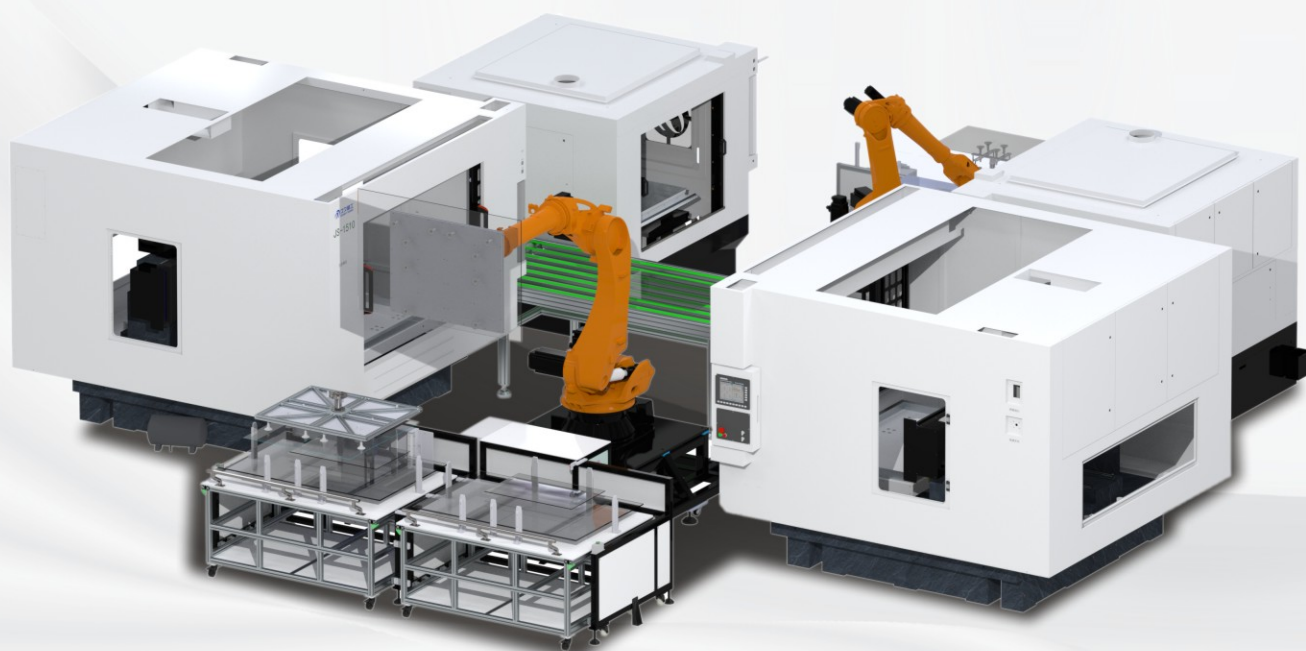
※ 以上机床精度由雷尼绍激光干涉仪及球杆仪标定



屏显领域

DISPLAY AND SCREEN FIELD

玻璃自动化生产线 全面屏生产线



全面屏自动化产线

性能及应用

- 对TFT-LCD/OLED实现玻璃的全自动化生产；
- 在多家上市公司落地使用，效率和精度赶超日韩，加工精度 $\pm 0.02\text{mm}$ ，强度最大可达110MPa，在国内屏显行业首屈一指；
- 整合研磨、清洗、光学检查等多台（套）设备，在国内首次实现全面屏研磨/切割、清洗、AOI等全工艺链全自动化生产；
- 整合设备多，跨学科跨行业，涉及领域广，整合难度高；
- 可塑性和延伸性更强，对设备稍加改造，亦可加工工程塑料、五金件等标准化批量化产品。



技术数据

系统配置

控制系统	维宏/三菱PLC
驱动系统	安川驱动控制

加工范围

可加工尺寸范围	100mm x 100~ 400mm
倒边角度	任意角度
上下料方式	tray盘上下料
上下游交接方式	C/V TO CN, transfer

机床精度

定位精度(mm)	$\leq +0.08\text{mm}$
重复定位精度	$\leq +0.004\text{mm}$

传动结构

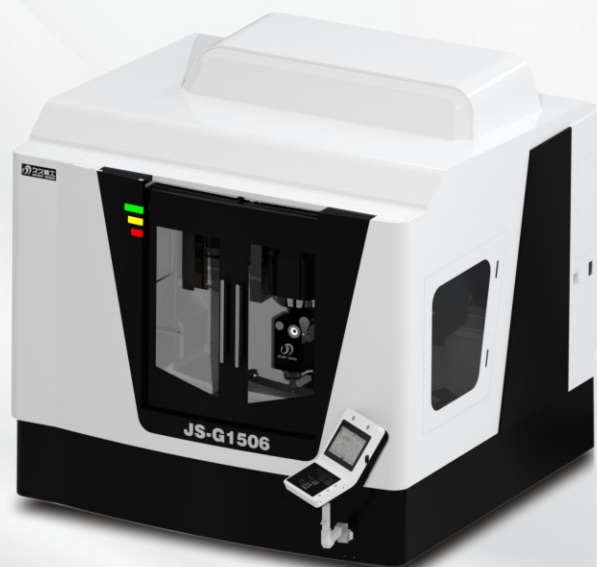
X、Y、Z传动结构	丝杆/直线电机
丝杆	THK
导轨	THK
直线电机	安川/可选

匹配功能

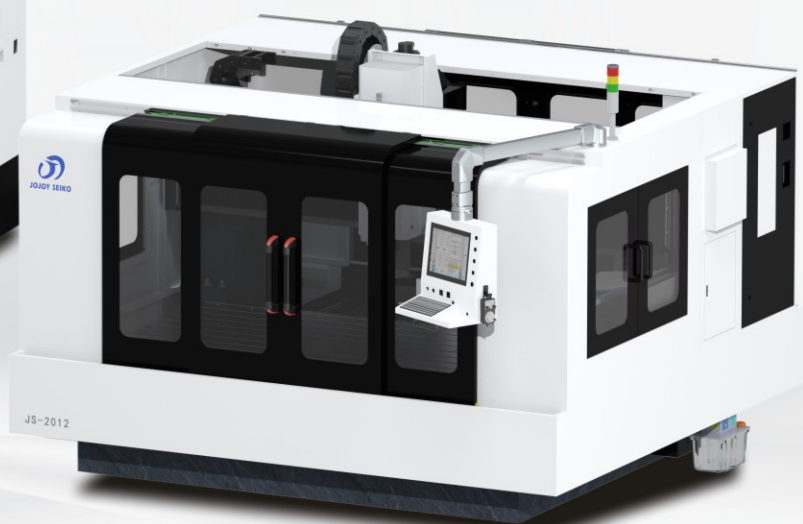
particle清洗	刷洗+BJ+AK
AOI检测	漏检率 $\leq 0.02\%$ ，过检

※ 以上机床精度由雷尼绍激光干涉仪及球杆仪标定

车载加工系列



JS-G1506-V1.0
智能大尺寸精雕机



JS-2012-V1.0
智能曲面玻璃研磨加工机

性能及应用

- 配备X/Y/Z/B/C五轴联动和配备X/Y/Z/B四轴联动两种机型可选；
- X,Y,Z轴可选配光栅尺；
- B轴可旋转 $\pm 91^\circ$ ，C轴可旋转 $\pm 182^\circ$ ；
- BC轴特点①转盘轴承 ②环抱式气压锁紧 ③超精密角度编码器 ④DD马达传动；
- 高清视觉系统及进口光栅尺自动读取校正加工坐标；
- 采用特殊光源进行曲面检测曲率及检验玻璃厚度，主加工汽车、电视、手机、LCD等异形产品倒角、切割、修边等加工；
- 最高40把大容量ATC刀库，适合复杂的加工工艺要求产品；
- 丝杆冷却。



内外镜



中控屏



抬头显示器



中央控制台



电视



平板

技术数据



机床尺寸与选型		JS-G1506-V1.0	JS-B1501-V1.0	JS-2012-V1.0	JS-1306-V2.0
机床外型	防水防尘全罩式	防水防尘全罩式	防水防尘全罩式	防水防尘全罩式	防水防尘半罩式
工作台尺寸（mm）	1300x600	1300x600	2000x1200	1300x600	
X.Y.Z行程（mm）	1500x600x450	1500x600x450	2000x1200x350	650x600x150	
台面结构	铸铁件	铸铁件	大理石	大理石	
机器床身石材	铸铁件	铸铁件	大理石	大理石	
机器毛重	10T	8.5T	9.0T	5.0T	
机床精度					
定位精度（mm）	0.008	0.008	0.008/300	0.008	
重复定位精度（mm）	0.004	0.004	0.004/300	0.004	
主轴间距（mm）	/	/	/	650±0.05	
圆度（mm）	0.02/200	0.02/200	0.02/200	0.02/200	
反向间隙	0.005	0.007	0.003	0.005	
垂直度	0.02	0.02	0.02	0.02	
传动结构					
X、Y、Z传动结构	丝杆传动	丝杆传动	丝杆传动	丝杆传动	
丝杆	C3级	C3级	C3级	C3级	
导轨	P级	P级	P级	P级	
导轨及丝杆润滑方式	自动油泵供油	自动油泵供油	自动油泵供油	自动油泵供油	
机床功率					
机器最大功率	18.5KW	18.5KW	20KW	8KW	
最大空行速度	30000mm/min	30000mm/min	30x30x15mm/min	18000mm/min	
最大工作速度	15000mm/min	15000mm/min	9000mm/min	9000mm/min	
电源电压	380V	380V	380V	380V	
系统配置					
控制系统	莱纳克/西门子系统	莱纳克/西门子系统	维宏系统	维宏系统	
驱动系统	汇川/松下伺服 (脉冲绝对值)	汇川/松下伺服 (脉冲绝对值)	汇川伺服	总线绝对值	
变频器	TDE/台达/汇川变频器	TDE/台达/汇川变频器	TDE/台达/汇川变频器	汇川变频器	
主轴参数					
主轴	30000rpm 11kw	40000rpm 6.5kw	30000r/min 11kw	40000rpm 4kw	
主轴冷却方式	水冷	水冷	水冷	水冷	
主轴到工作台高度（mm）	200-650	125-575	140~390	200mm可定制	
刀库参数					
刀库类型	40把刀 ATC刀库/液压刀库	16把刀 ATC式气动刀库	8把刀 旋转式伺服刀库	/	
刀柄类型	HSK-E40	HSK-E32	NBT30	选配	
B轴					
旋转角度	±91	±91	/	/	
C轴					
旋转角度	±182	/	/	/	
视觉系统					
CCD像素	1280x1024	1280x1024	1280x1024	选配	
其它功能					
探头	/	/	/	1套（选配）	
轴数	/	/	/	单轴/双轴 选配	

※ 以上机床精度由雷尼绍激光干涉仪及球杆仪标定



屏显领域

DISPLAY AND SCREEN FIELD

大尺寸平面/曲面磨检洗生产线

性能及应用

- 天车式床身结构，节省空间与资源；
- 大小主轴设计，优势加工超大尺寸玻璃或铝合金框，厚薄尺寸均可兼容；
- 最大夹持磨轮直径为 $\Phi 130$ ，提升加工速度；
- 开放式机床护罩，可匹配自动上下料功能延伸；
- 可选配直线电机，最高移动速度35m/min；
- 支持玻璃亮边周抛需求；
- 支持CCD巡边定位、探头精度3D补偿功能。



技术数据

系统配置

控制系统	安川运动控制卡+三菱PLC
驱动系统	安川驱动控制

加工范围

可加工尺寸范围	12寸~110寸
倒边角度	25° ~45 x /90℃
上下料方式	transfer搬运
上下游交接方式	C/V TO C/V, transfer搬运

机床精度

定位精度(mm)	≤+0.005mm
重复定位精度	≤+0.003mm

传动结构

X、Y、Z传动结构	丝杆/直线电机
丝杆	THK
导轨	THK
直线电机	安川/可选

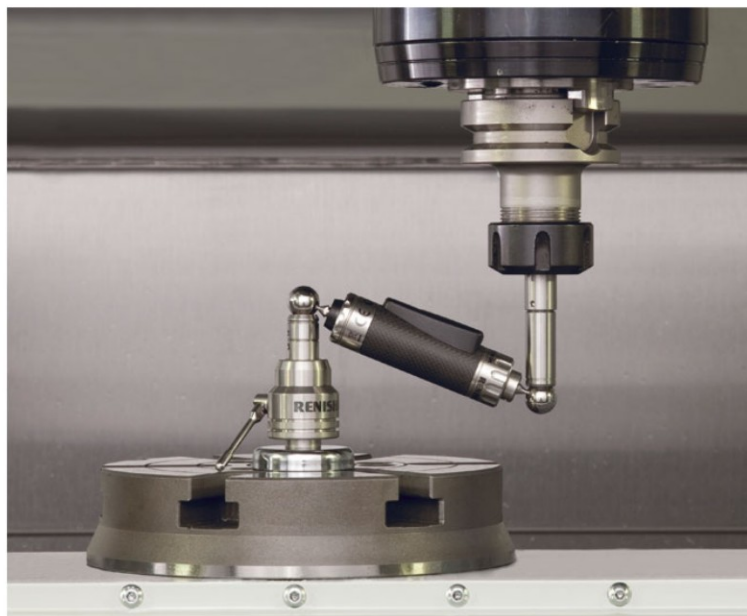
匹配功能

particle清洗	刷洗+BJ+AK
AOI检测	漏检率≤0.02%，过检率<0.2%



出厂检测与服务

FACTORY INSPECTION AND SERVICE



雷尼绍球杆仪：

检测机床综合机械性能（反向间隙，横向间隙，垂直度，圆度）



雷尼绍激光干涉仪

雷尼绍激光干涉仪：

检测机床定位精度和重复定位精度

■ 增值服务：



免费打样

免费为客户打样，并协助客户实施合理的加工工艺



免费培养

免费为客户培养1-2名机床操作员



免费安装

免费为客户安装与调试机床



免费服务

免费为客户机床提供一年的保修服务



免费升级

免费为客户软件升级

■ 服务理念：

- ★ 以服务客户为宗旨
- ★ 以养护机器为己任
- ★ 极速响应，及时解决
- ★ 绝不以盈利为目的
- ★ 兼备同行业同类型产品的升级更换

■ 售后与服务范围：

- ★ 严格遵照国家及行业标准实行三包政策
- ★ 新机售出后一年内：有机械传动方面、电子电器短路方面、各主件失效或不良等情况，遵照我司售后理念服务
- ★ 全国范围内24H响应，省内12H到位解决问题

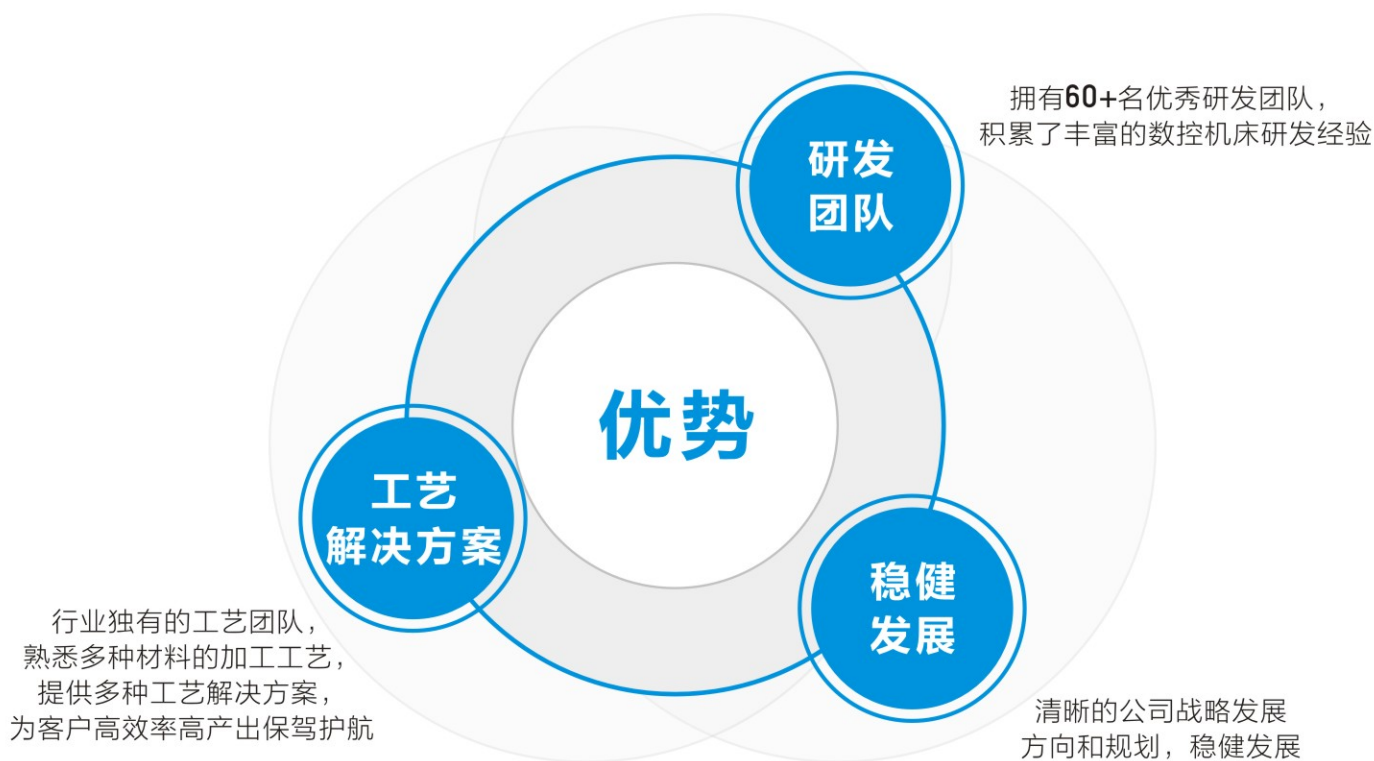
■ 技术支持部门：

拥有行业罕有的工艺解决方案团队，了解市场最新加工方法，具有丰富的工艺经验，同时兼熟知设备性能、故障排除技能等于一身，增效增产。



为什么选择我们？

Why Choose Us?



深圳市久久犇自动化设备股份有限公司
ShenZhen Jojoy Seiko Co.,Ltd



www.99seiko.com

Contact



广东久久犇科技有限公司

GuangDong Jojoy Seiko Co., Ltd

地址：东莞市大朗镇石厦信易路4号久久精工科技园

电话：0769-81239699

传真：0769-81239698

网址：[//www.99seiko.com](http://www.99seiko.com)

深圳市久久犇自动化设备股份有限公司

ShenZhen JojoySeiko CO.,Ltd

地址：深圳市宝安区石岩街道石龙社区工业二路1号惠科工业园厂房2栋416-417

电话：0755-29108299

传真：0755-29108266-820

网址：[//www.99seiko.com](http://www.99seiko.com)

北京办事处

地址：北京市通州区通胡大街70号百合湾23号402

本公司保留更改产品设计与规格的权利，如有变更恕不另行通知。

如产品图片与实物有所区别，以实物为准。

如有任何印刷错漏或翻译上的错误，望广大用户谅解。

The company reserves the right to change product design and specifications without prior notice.

If the product picture and the physical object have a difference, the physical object prevail.

If there are any printing errors or translation errors, please understand.



更多信息请扫描二维码